

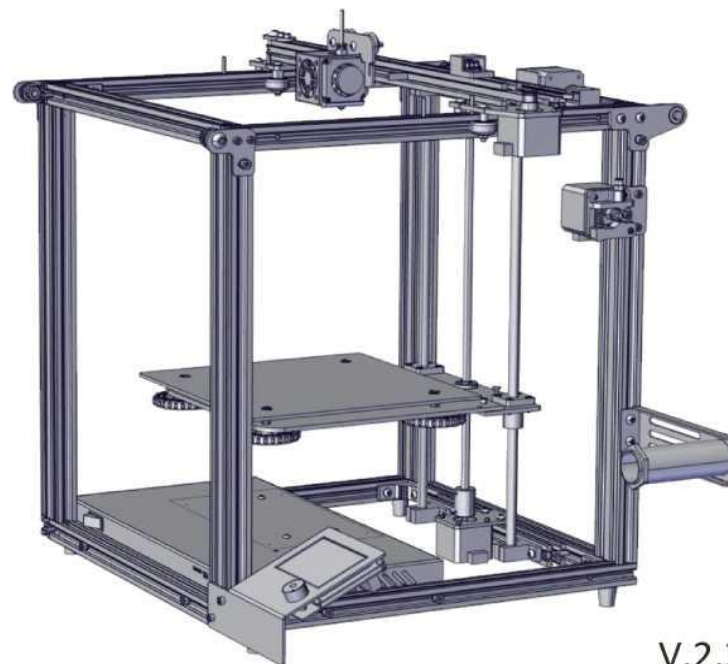


Ender-5 Pro Printer

Przewodnik montażu

Instrukcja użytkownika

Ten przewód jest przeznaczony dla drukarki Ender-5 Pro.
Podłącz przewód zasilający do gniazda zasilania z trzema otworami.
Szczegółowa instrukcja obsługi dostępna jest na karcie TF.



Zawartość

1. Wprowadzenie	1	6. Ładowanie filamentu	11
2. Lista części.....	2	7. Poziomowanie stołu roboczego.....	12
3. Etap montażu	3	8. Instalacja oprogramowania	13
4. Podłączenie przewodów.....	8	9. Przygotowanie do druku.....	14
5. Informacje o ekranie.....	10	10. Rozwiązywanie problemów	15

Przedmowa

Szanowni klienci,

dziękujemy za wybranie naszych produktów. By zapewnić jak najlepsze efekty użytkowania urządzenia, przeczytaj instrukcję przed uruchomieniem drukarki. Nasz zespół dokłada wszelkich starań by świadczyć usługi jak najwyższej jakości. Jeśli napotkasz jakikolwiek problem z drukarką 3D, możesz się z nami skontaktować za pośrednictwem numeru telefonu lub adresu e-mail podanego na końcu instrukcji.

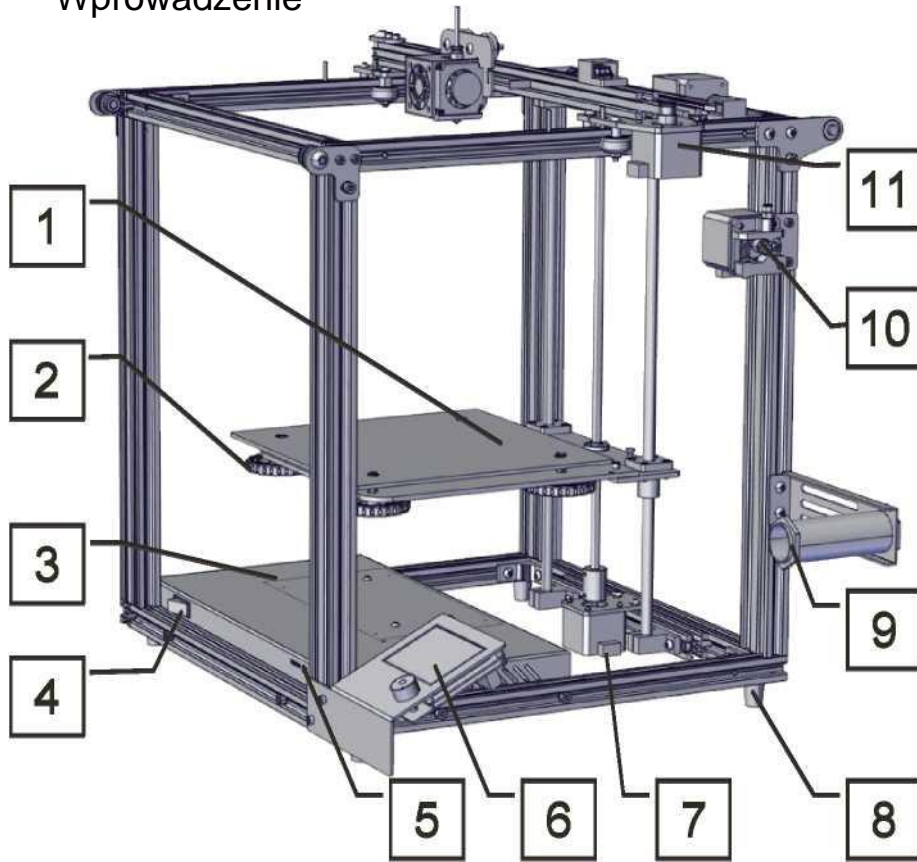
Aby uzyskać lepsze efekty korzystania z naszego produktu, możesz również skorzystać ze wskazówek zawartych w następujących źródłach:

- instrukcje i filmy na karcie pamięci
- odwiedź naszą oficjalną stronę internetową www.creality.com, aby znaleźć odpowiednie informacje o oprogramowaniu / sprzęcie, dane kontaktowe oraz instrukcje obsługi i konserwacji.

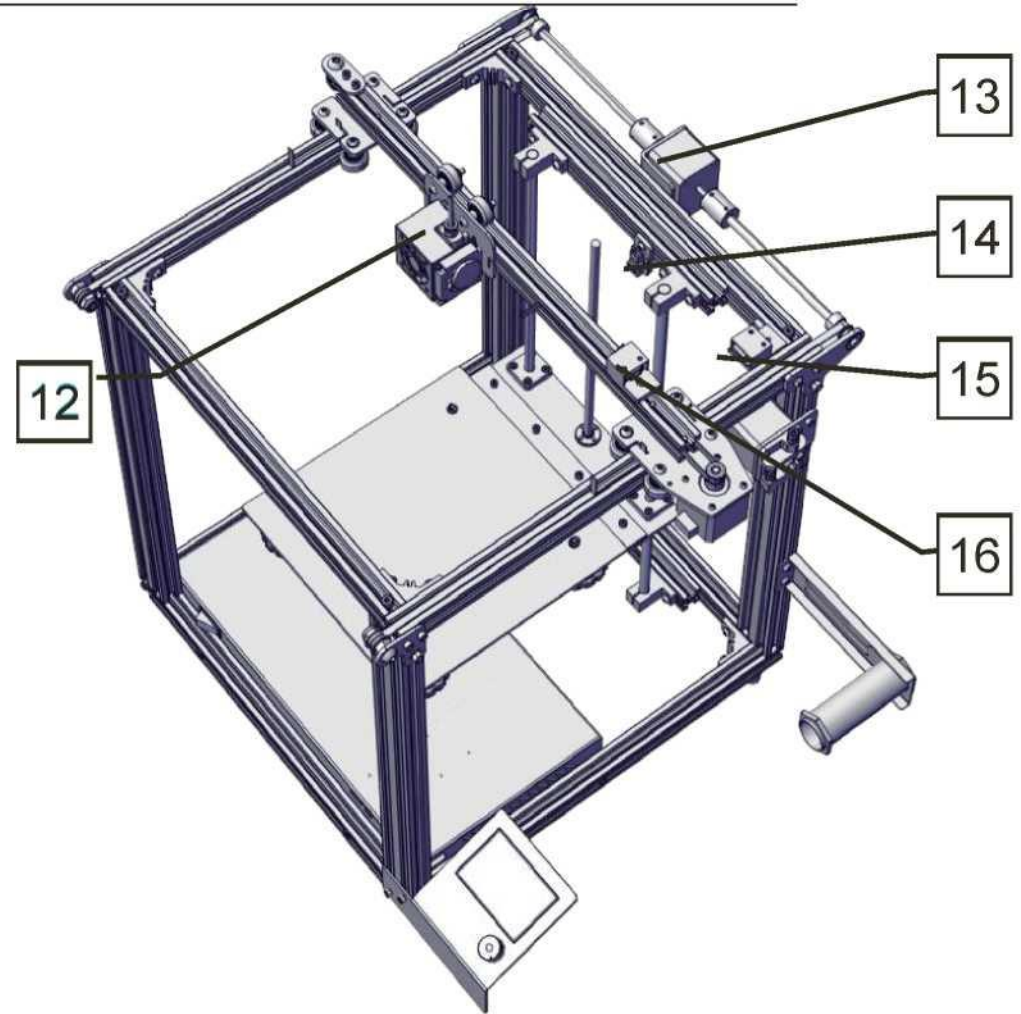
Uwagi

1. Nie używaj drukarki w sposób inny niż opisany w niniejszym dokumencie w celu uniknięcia obrażeń ciała lub szkód majątkowych.
2. Nie umieszczaj drukarki w pobliżu źródła ciepła ani przedmiotów łatwopalnych lub wybuchowych. Sugerujemy umieszczenie urządzenia w dobrze wentylowanym, niskopyłowym środowisku.
3. Nie wystawiaj drukarki na działanie gwałtownych wibracji ani niestabilnego środowiska, ponieważ może to spowodować niską jakość wydruku.
4. Przed użyciem włókien eksperymentalnych sugerujemy użycie standardowych filamentów, takich jak ABS lub PLA, do kalibracji i przetestowania maszyny.
5. Nie używaj żadnego innego przewodu zasilającego poza dostarczonym. Zawsze używaj uziemionego gniazdka elektrycznego z trzema bolcami.
6. Nie dotykaj dyszy ani powierzchni drukującej podczas pracy, ponieważ mogą być gorące. Trzymaj ręce z dala od maszyny podczas jej pracy, aby uniknąć oparzeń lub obrażeń ciała.
7. Nie należy nosić rękawiczek ani luźnej odzieży podczas obsługi drukarki. Takie tkaniny mogą zaplątać się w ruchome części drukarek, co może prowadzić do poparzeń, obrażeń ciała lub uszkodzenia drukarki.
8. Podczas czyszczenia zanieczyszczeń z hotendu drukarki zawsze używaj dostarczonych narzędzi. Nie dotykaj dyszy bezpośrednio po podgrzaniu. Może to spowodować obrażenia ciała.
9. Często czyść drukarkę. Zawsze wyłączaj zasilanie podczas czyszczenia. Użyj suchej szmatki, aby usunąć kurz, przyklejone resztki filamentu lub inne zanieczyszczenia z ramy, szyn prowadzących lub kół. Użyj środka do czyszczenia szkła lub alkoholu izopropylowego, aby wyczyścić powierzchnię stołu roboczego przed każdym wydrukiem, aby uzyskać jak najlepsze wyniki drukowania.
10. Dzieci poniżej 10 roku życia nie powinny korzystać z drukarki bez nadzoru.

A. Wprowadzenie

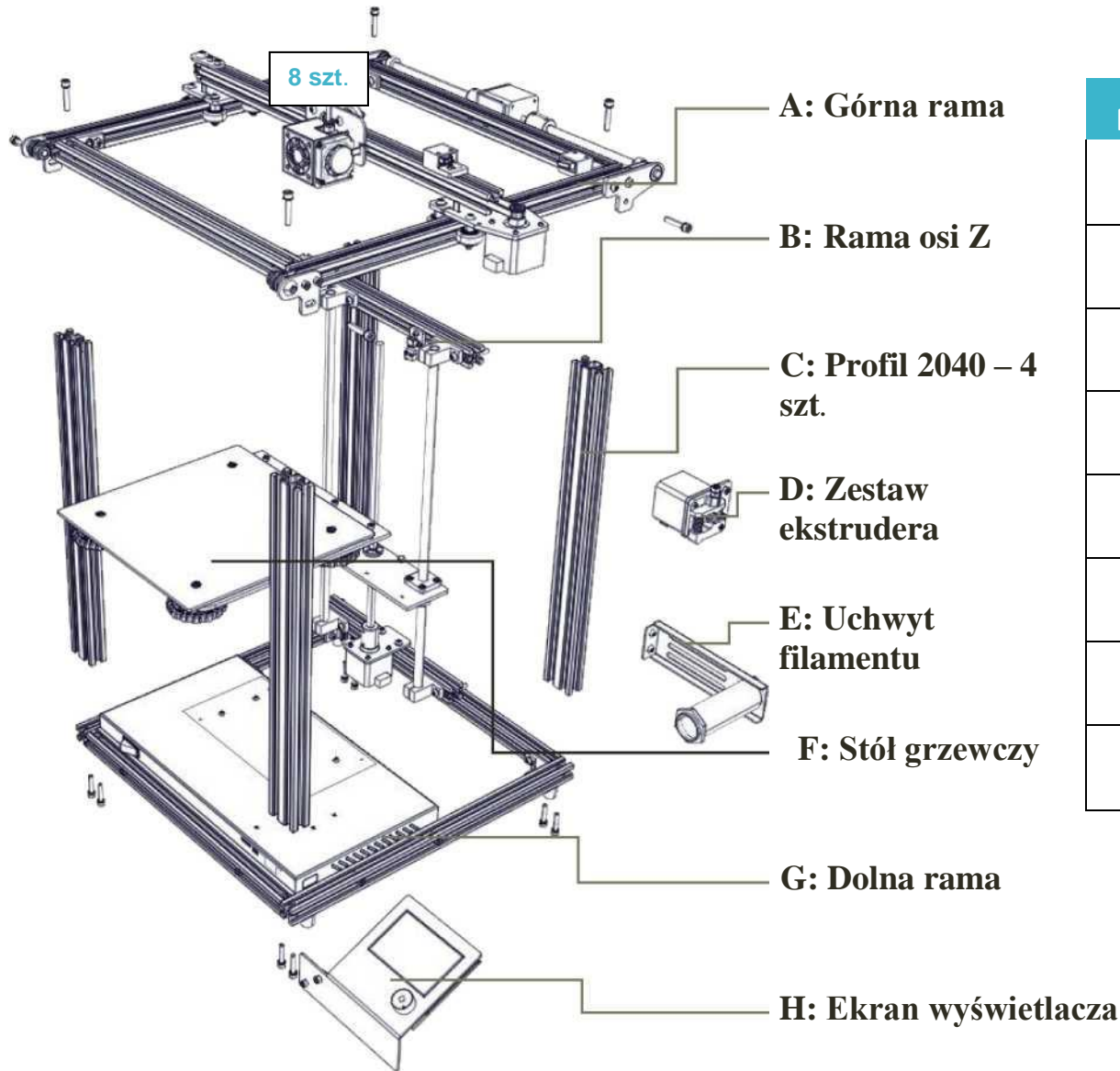


- | | |
|-----------------------|---------------------------|
| 1 - Stół roboczy | 5 - Gniazdo SD i port USB |
| 2 - Śruba poziomująca | 4 - Wyświetlacz |
| 3 - Zasilacz | 7 - Silnik osi Z |
| 4 - Włącznik | 8 - Nóżki |



- | | |
|---------------------------|----------------------|
| 9 - Uchwyt na szpulę | 13 - silnik osi Y |
| 10 - Mechanizm ekstrudera | 14 - krańcówka osi Z |
| 11 - Silnik osi X | 15 - krańcówka osi Y |
| 12 - Głowica drukująca | 16 - krańcówka osi X |

B. Lista części

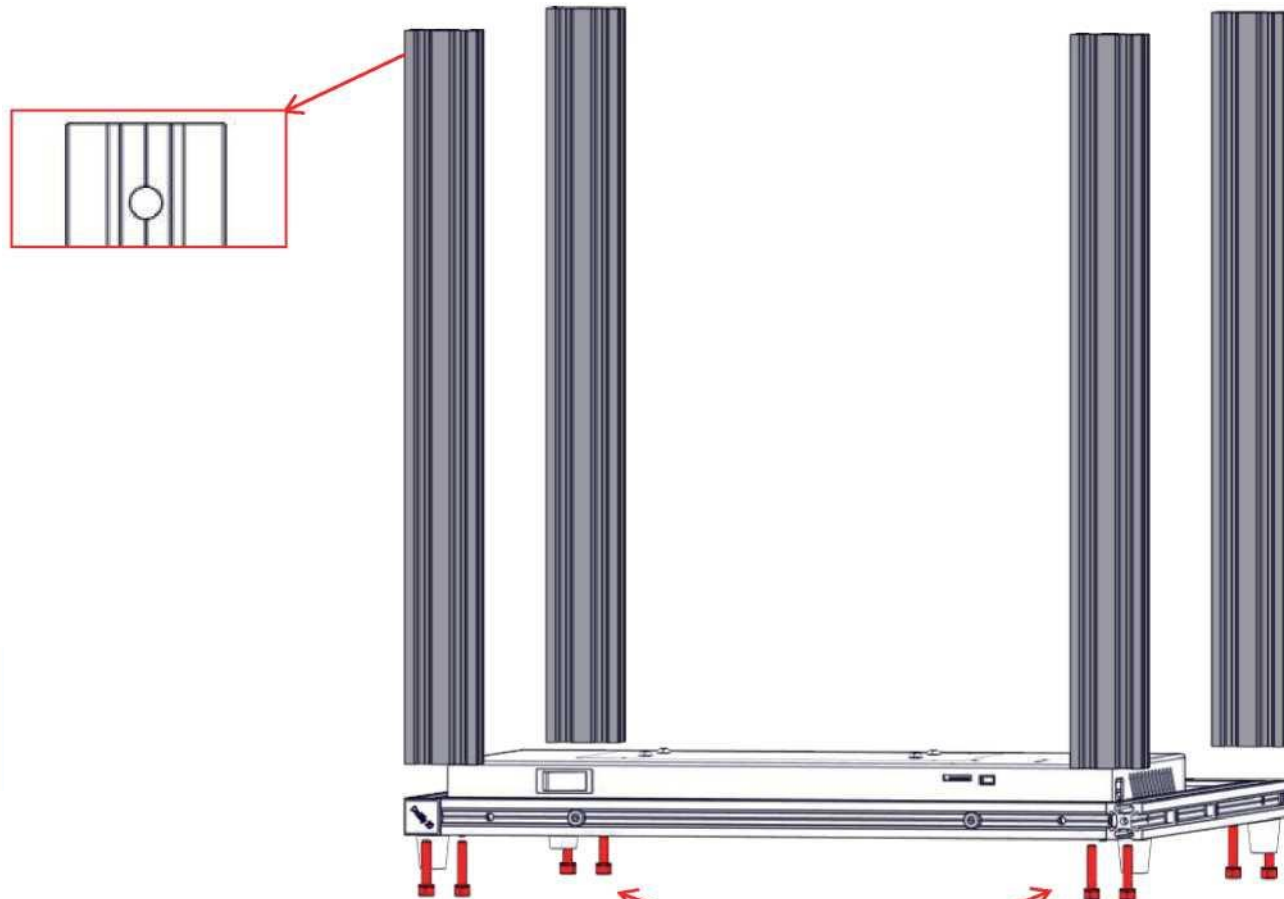



Tool List

No.	Name	Qty
1	Klucz i śrubokręt	1 zestaw
2	Karta TF i czytnik	1 zestaw
3	Szpachelka	1
4	Szczypce	1
5	Igła do czyszczenia dyszy 0.4 mm	1
6	Przewód zasilający	1
7	Filament (200 g)	1
8	Części zamienne	1 zestaw

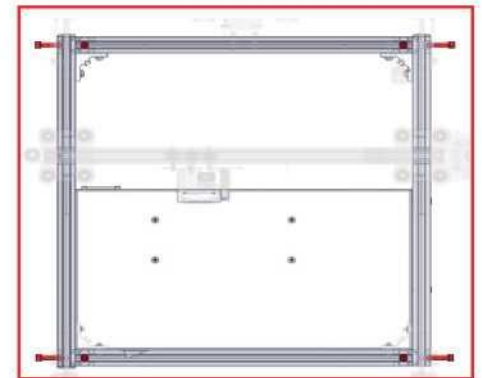
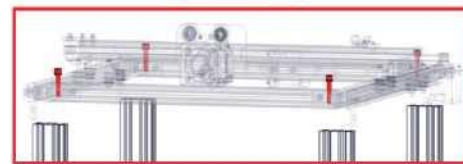
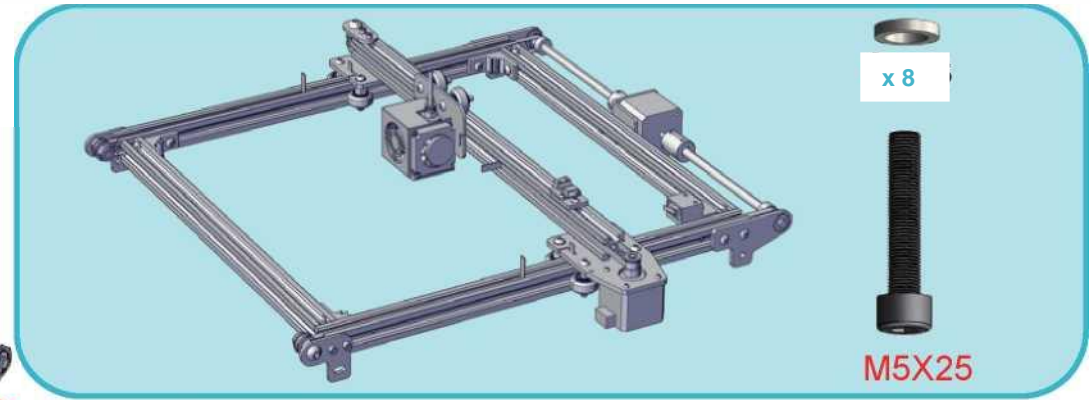
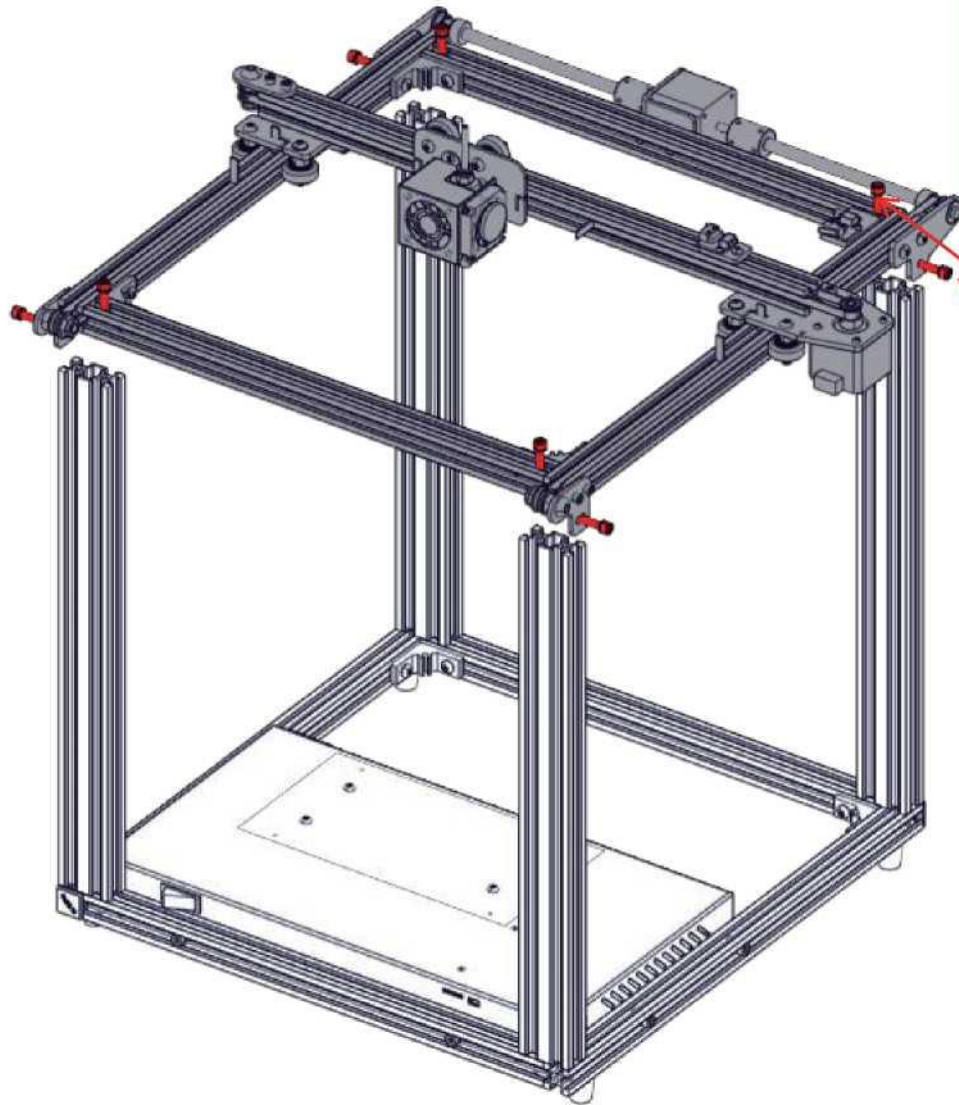


C. Etapy montażu



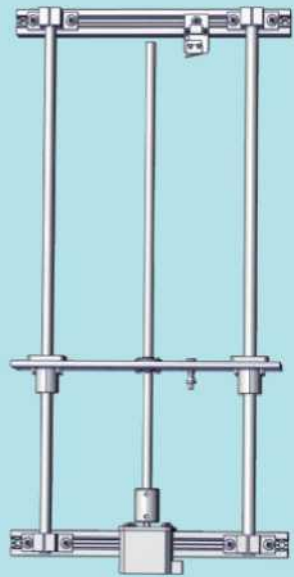
 Umieść profil (zgodnie z kierunkiem wskazanym na rysunku) na podstawie ramy i przykręć od dołu za pomocą śrub.



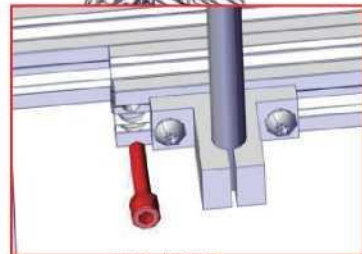


Uwaga: Najpierw dokręć cztery śruby na górze, a następnie dokręć śruby boczne.

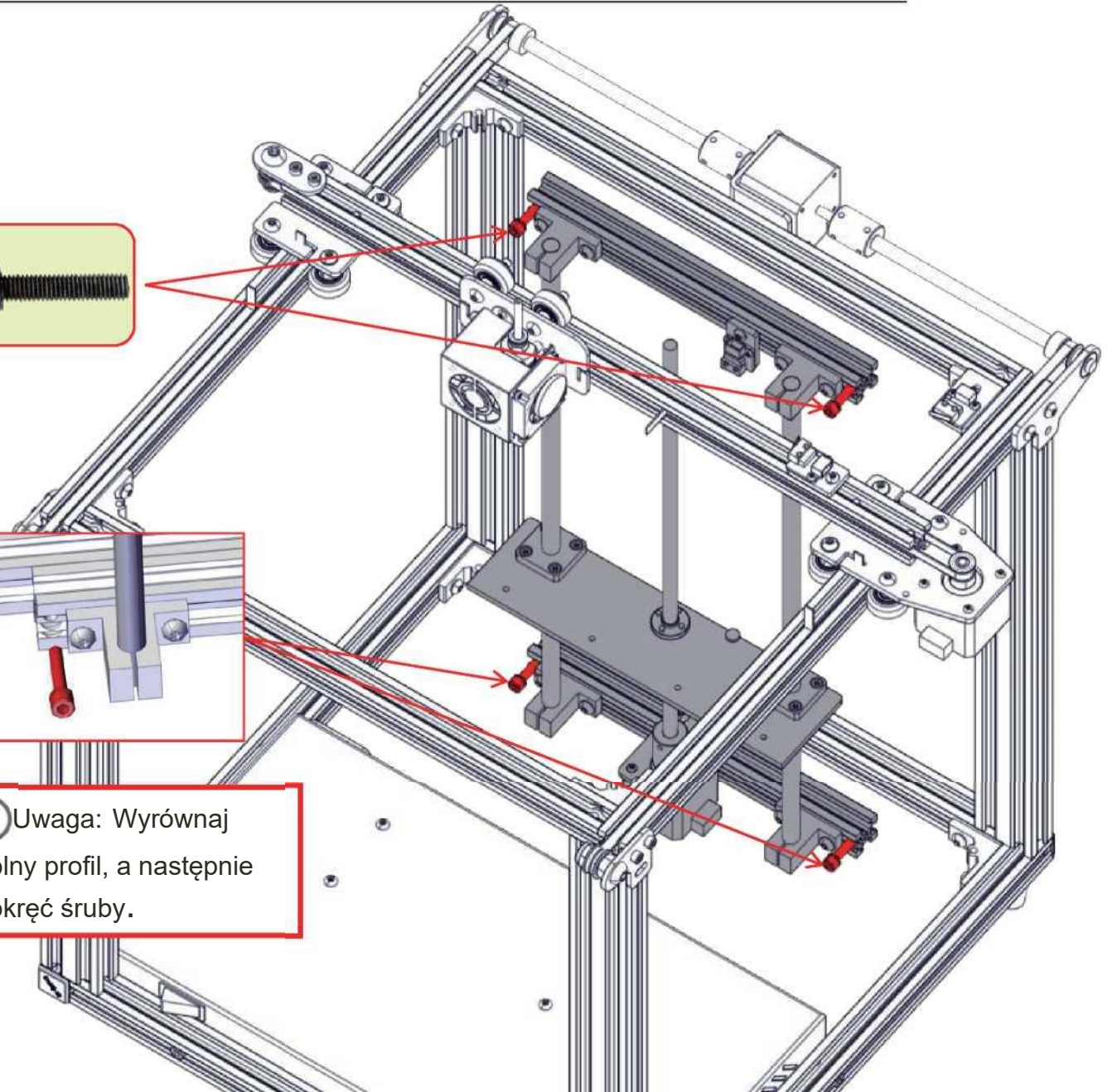
M5X30 x 4

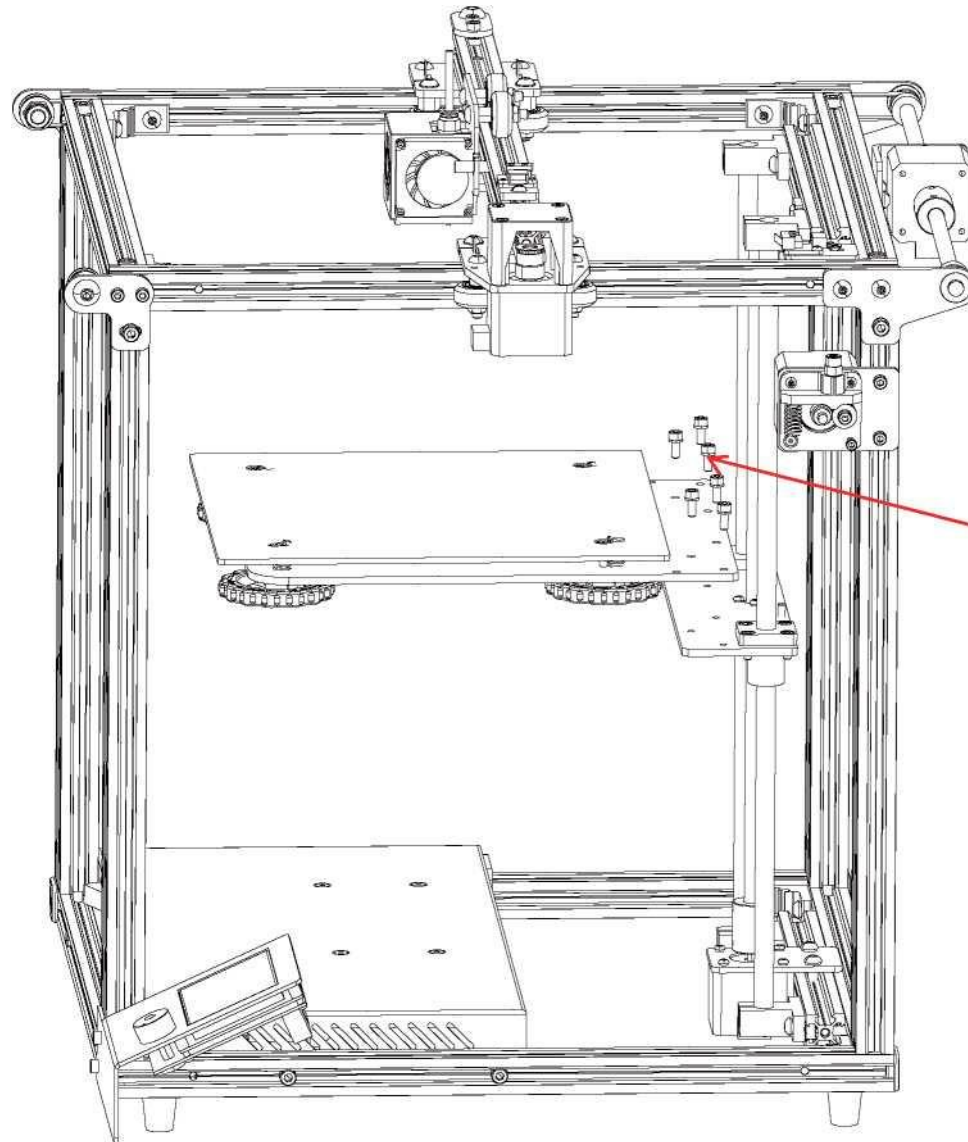


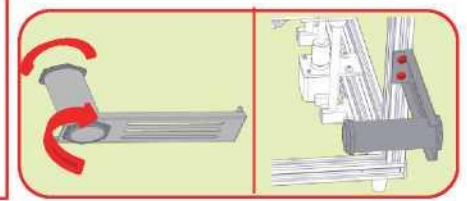
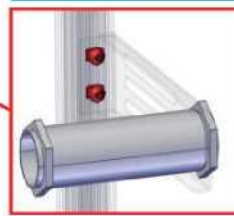
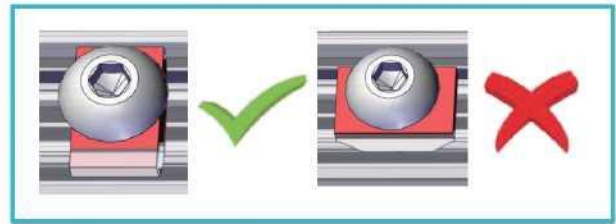
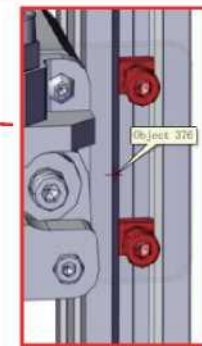
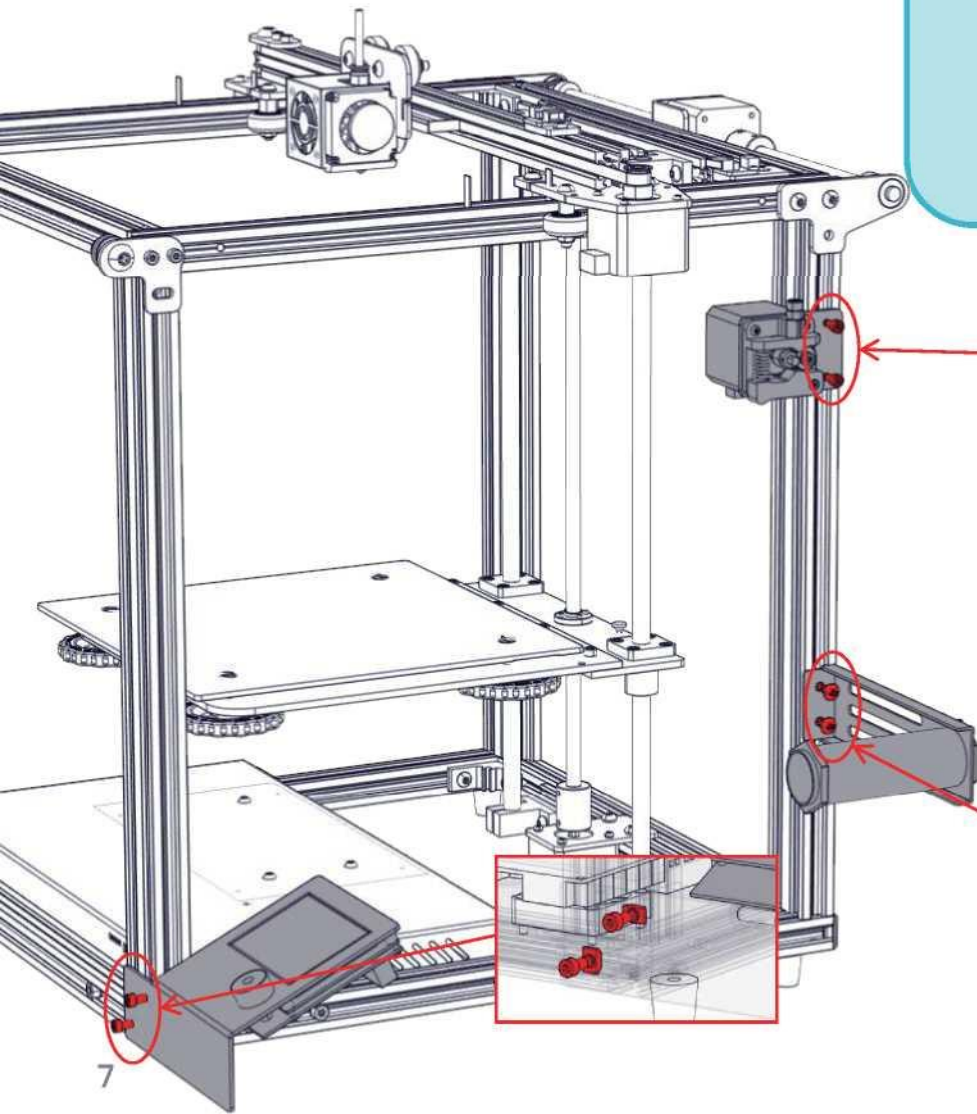
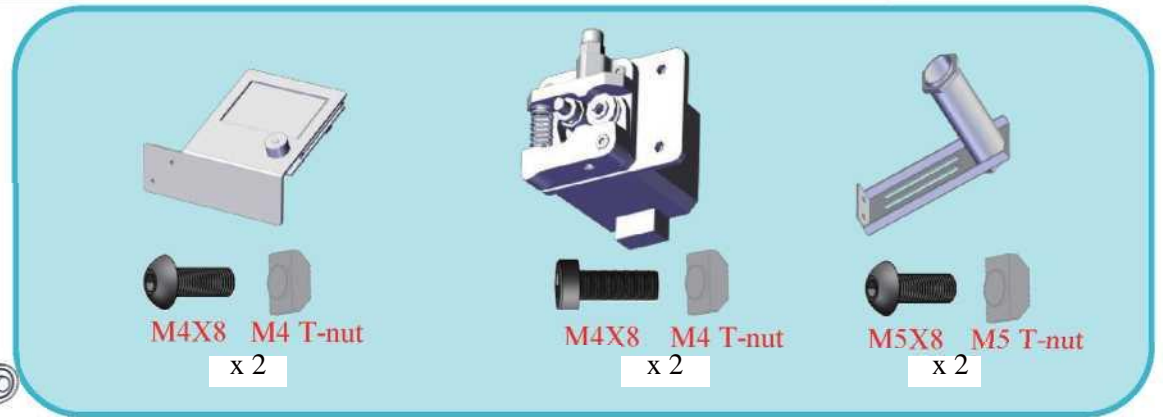
Rama Osi Z



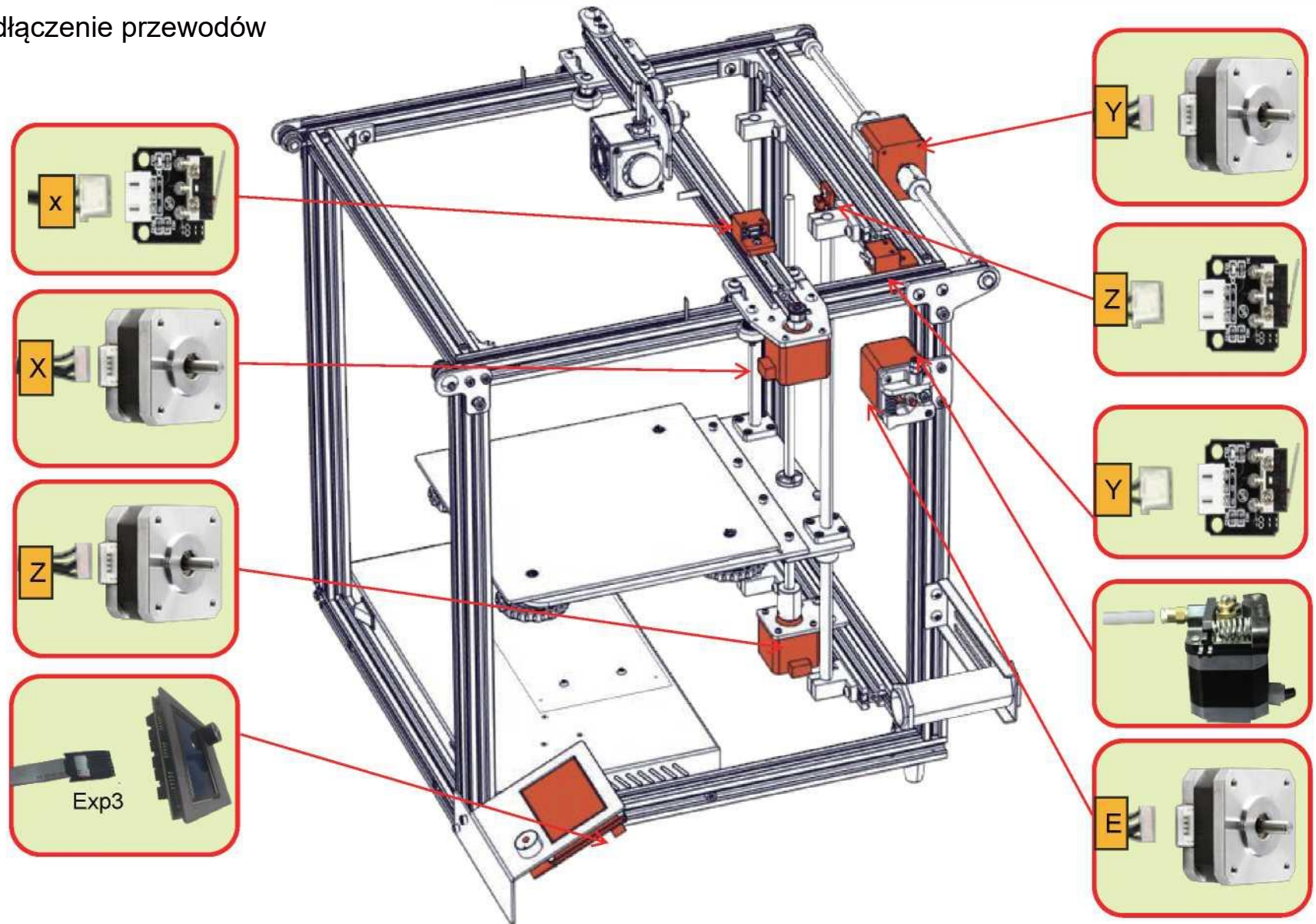
i Uwaga: Wyrównaj dolny profil, a następnie dokręć śruby.





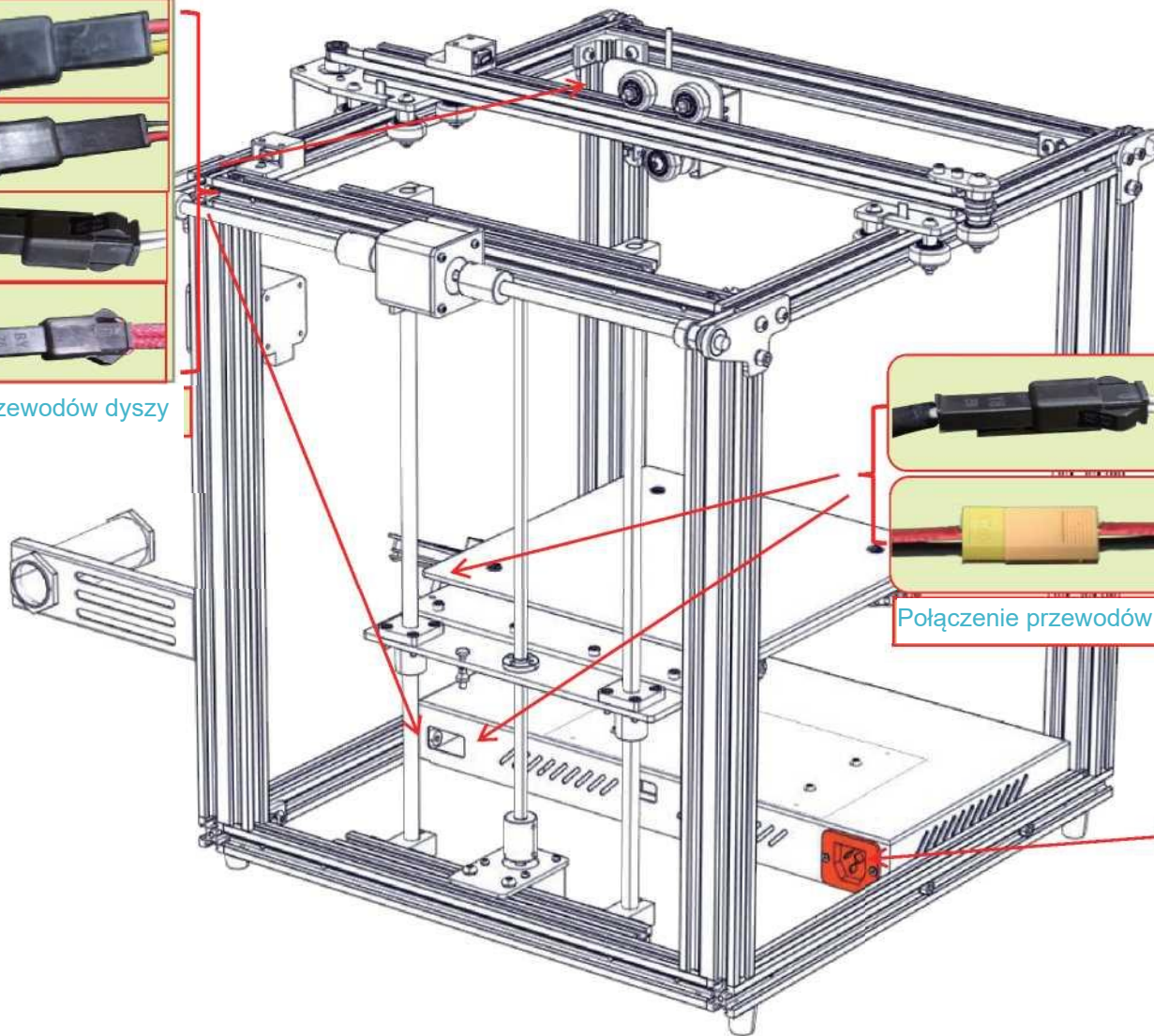


D > Podłączenie przewodów

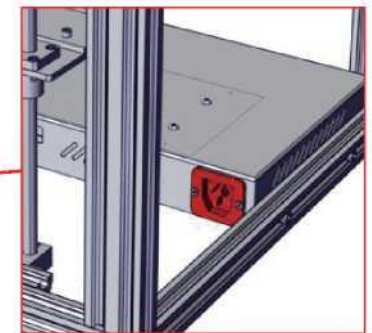




Połączenie przewodów dyszy



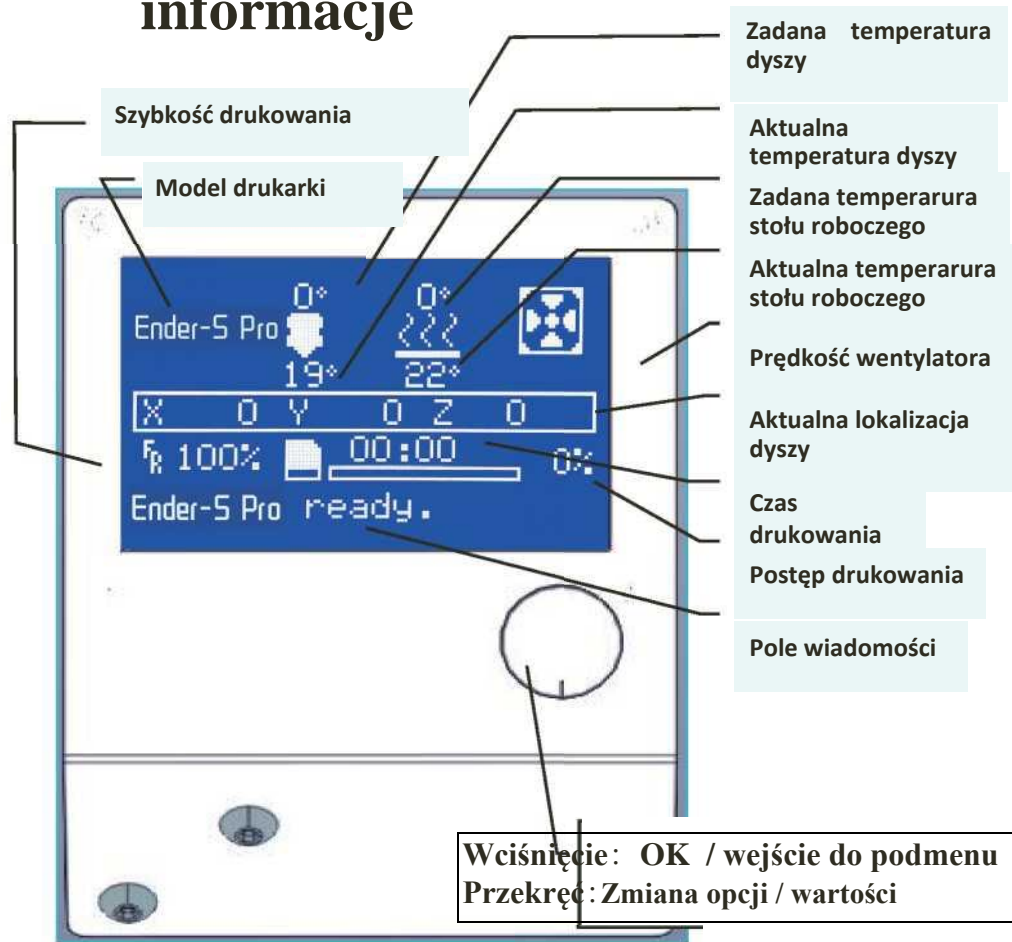
Połączenie przewodów stołu grzewczego



*Podłącz przewód zasilający do gniazda zasilania z trzema otworami.

E > Informacje o ekranie

Wyświetlane informacje

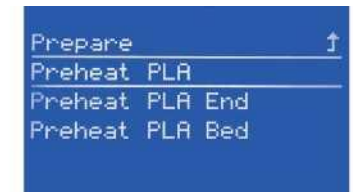
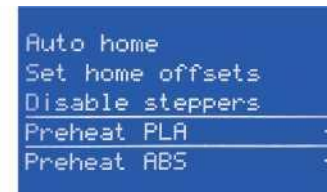
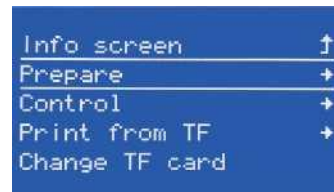


Screen Options		
Menu	Sub Menu	Explanation
↑ Info Screen ↑	↑ main ↑	Return
Prepare →	Disable Steppers	Moving X Y Z axis by your hands
	Auto Home	return to the origin
	Preheat PLA	
	Preheat ABS	
	Cooldown	Close and cooldown the nozzle
Control →	Move Axis →	Moving X Y Z axis or Extruder by given value.
	Temperature →	Heat the nozzle and the bed or change fan speed by given value
	Restore Failsafe	Restore factory setting
No card /Print from SD		Select the printing model
Init. SD-Card /Change SD-Card		
Printing		
Tune →	Speed	Change Printing Speed by given value
	Nozzle	Change the temperature by given value
	Bed	Change the temperature by given value
	Fan Speed	Change Fan Speed by given value
	Flow	Change filament flow by given value
Pause Print		
Stop Print		

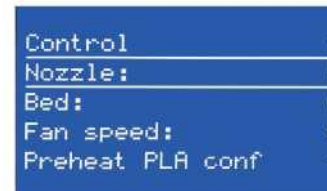
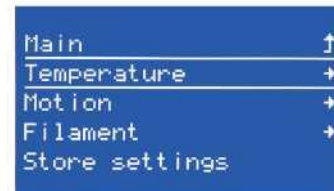
F > Ładowanie filamentu

1. Nagrzewanie

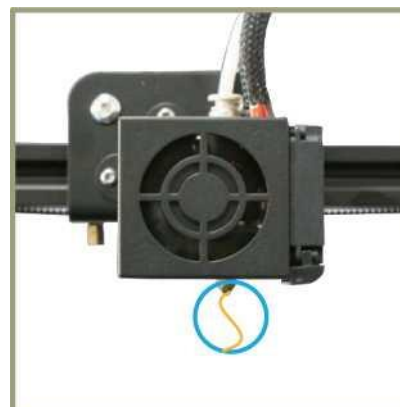
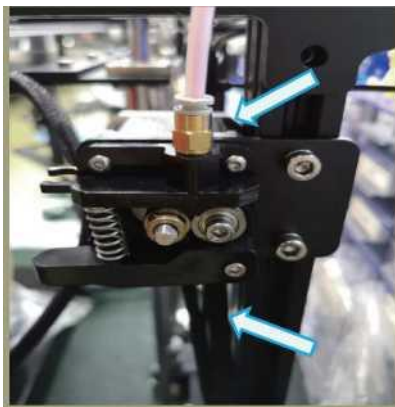
Metoda 1



Metoda 2



2. Ładowanie

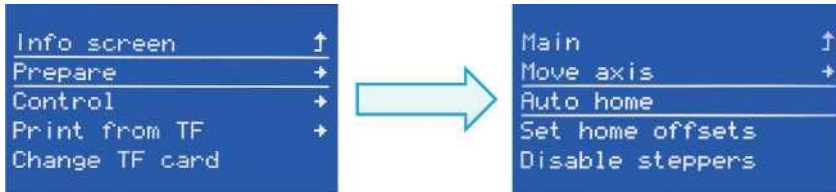


Wskazówka: Jak wymienić filament?

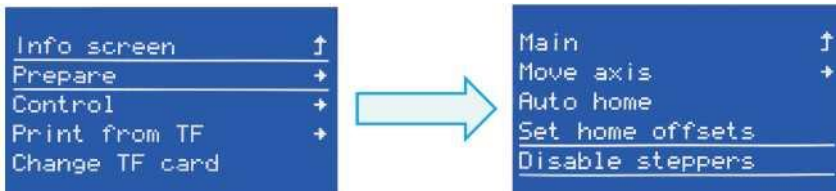
1. Przetnij włókno starego filamentu w pobliżu ekstrudera i powoli podawaj nowy filament, aż zostanie dopchnięty do dyszy.
2. Wstępnie (preheat) rozgrzej dyszę, szybko wycofaj i popchnij ponownie nowy filament.

Naciśnij i przytrzymaj dźwignię wyłaczarki, a następnie włóż filament 1,75 mm przez mały otwór w ekstruderze. Kontynuuj podawanie, aż zobaczysz, że filament wychodzi z dyszy.

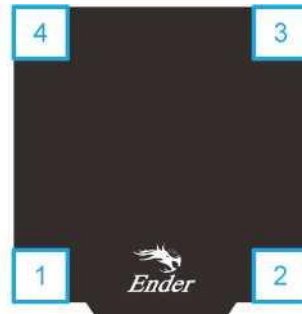
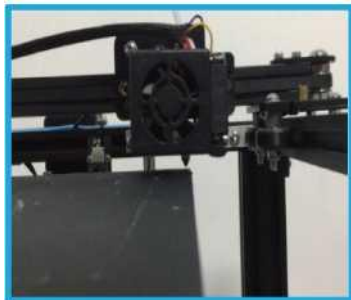
G Poziomowanie stołu roboczego



1. Wybierz Prepare -> Auto Home. Poczekaj, aż dysza przesunie się w lewy przód platformy.



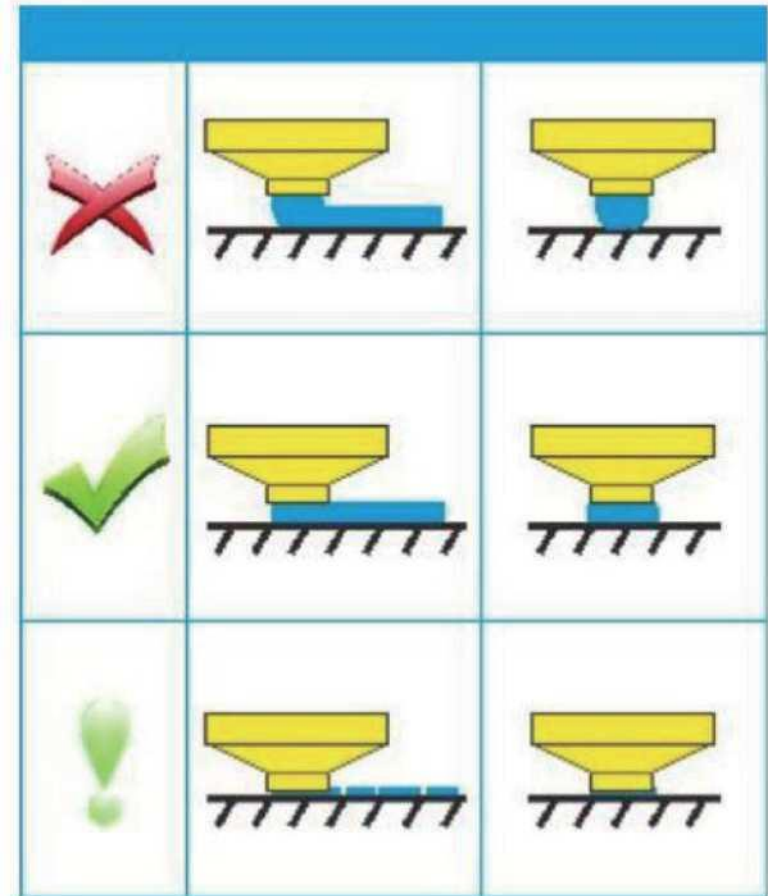
2. Wybierz Prepare -> Disable Steppers (wyłączenie silników krokowych)



3. Przesuń dyszę nad przednią/lewą śrubą poziomującą i dostosuj wysokość platformy, obracając pokrętkę pod spodem. Użyj kawałka papieru A4 (standardowy papier do drukarki), aby pomóc sobie w regulacji, upewniając się, że dysza lekko zarysowuje papier.

4. Wykonaj regulację na wszystkich 4 rogach.

5. W razie potrzeby powtórz powyższe kroki 1-2 razy.



H > Instalacja oprogramowania



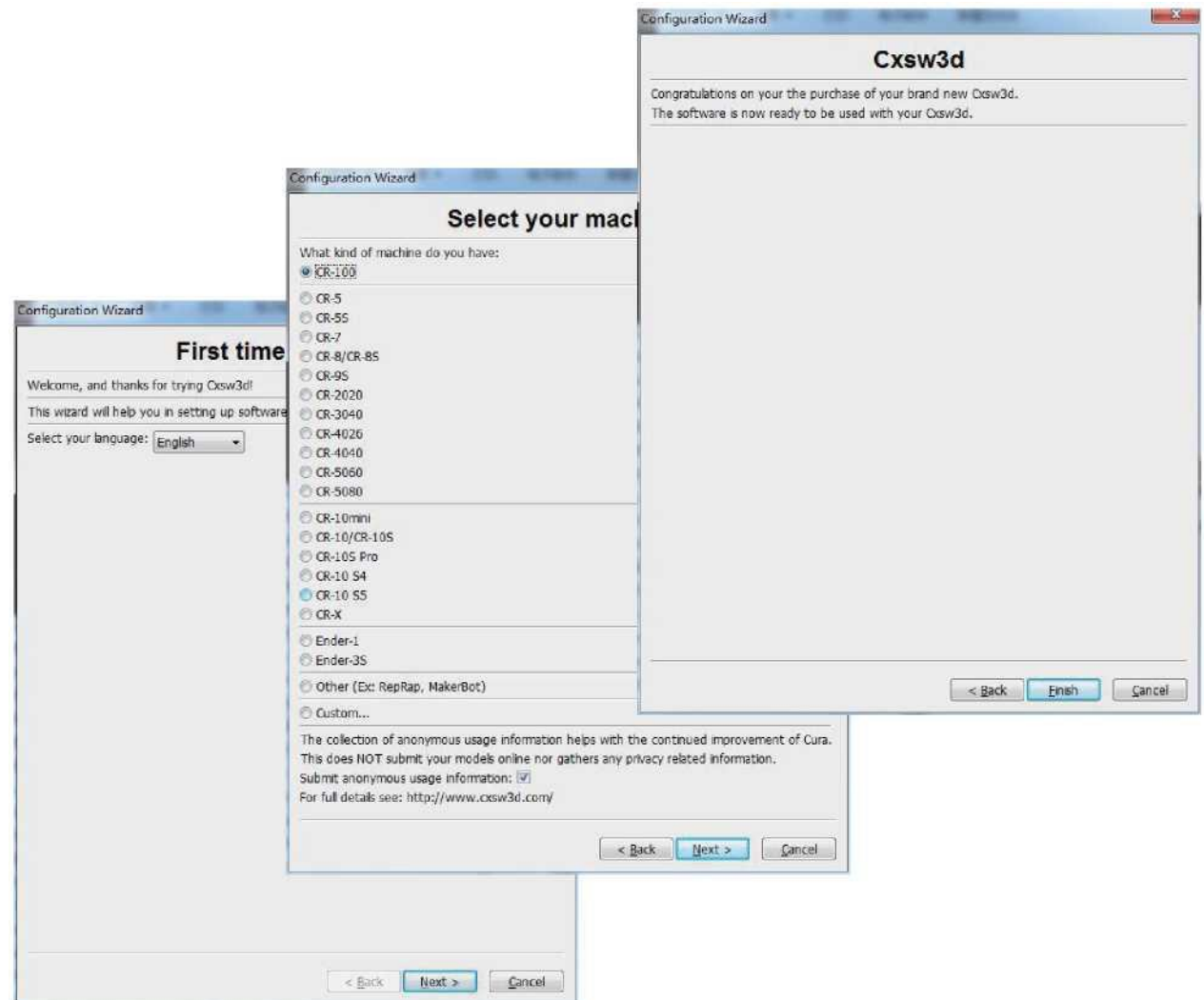
Creality
Slicer_1.2.3

1. Kliknij dwukrotnie, aby zainstalować oprogramowanie.



Creality Slicer

2. Kliknij dwukrotnie, aby otworzyć oprogramowanie.

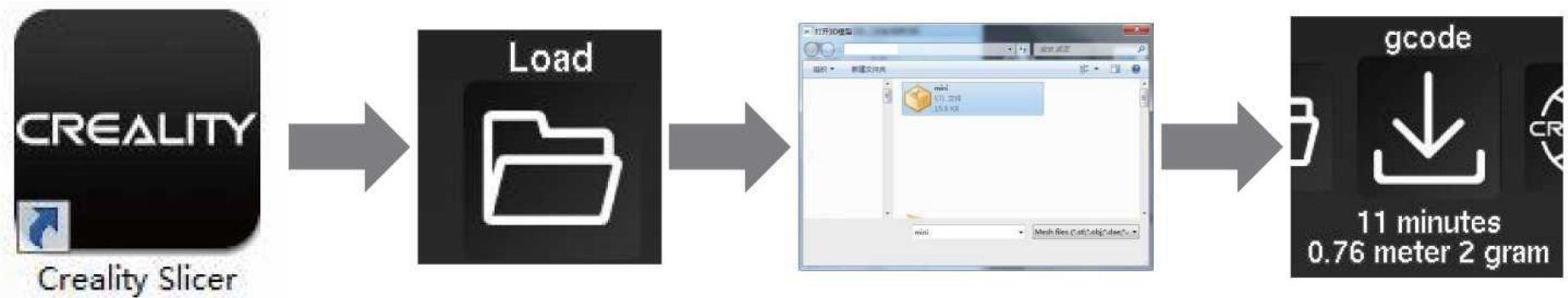


3. Wybierz język: Select language -> następnie model drukarki -> kliknij: Finish.

I > Przygotowanie do drukowania

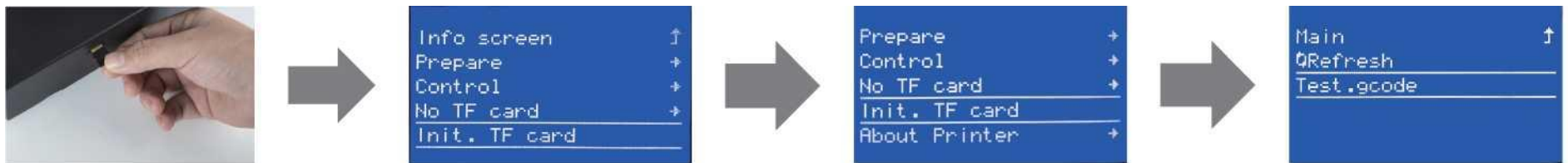
1.Slicing (cięcie modelu)

Włóż kartę TF do komputera za pomocą czytnika.



Otwórz program -> kliknij Load -> Wybierz plik z modelem -> Poczekaj na zakończenie „krojenia modelu” I zapisz plik .gcode na karcie TF.

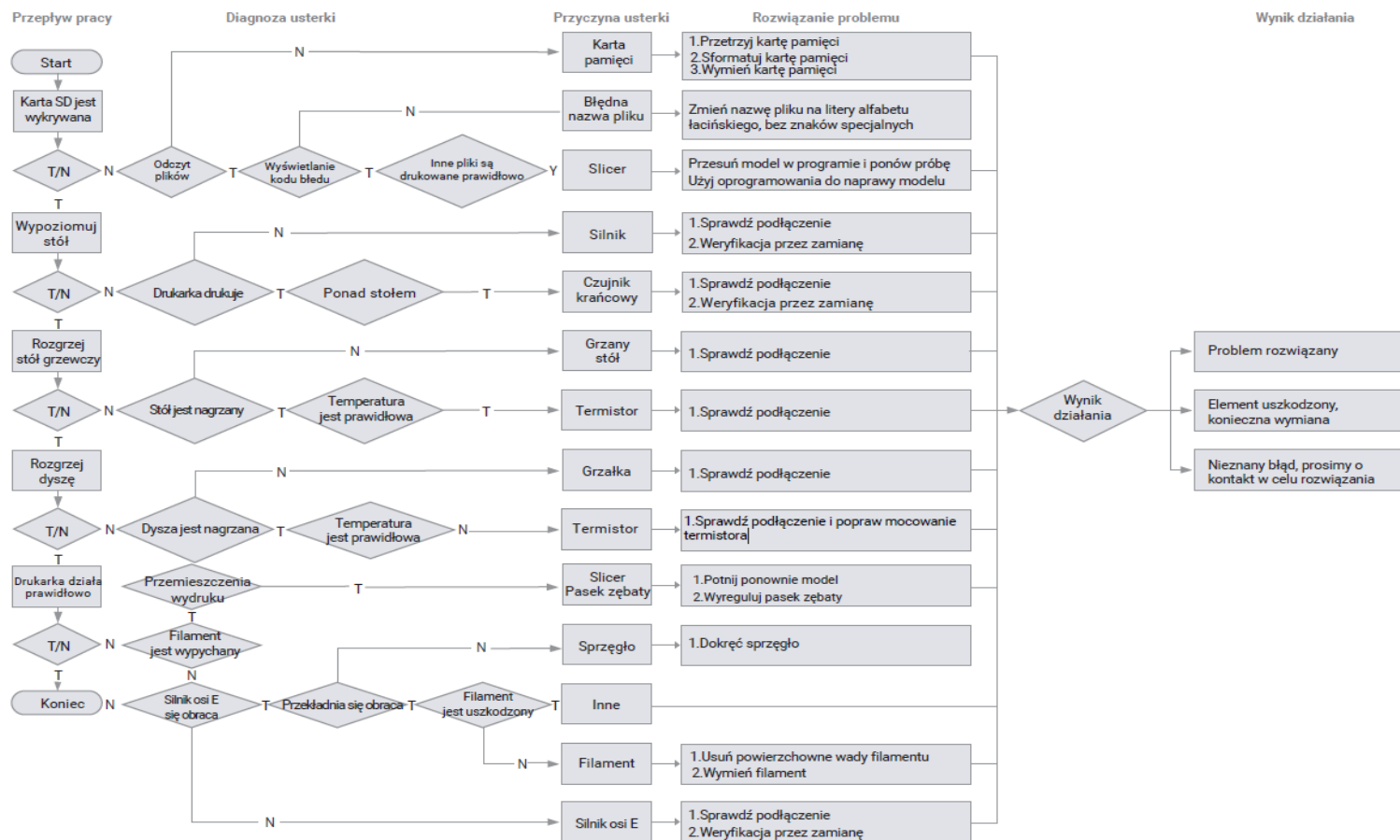
2.Drukowanie



Włóż kartę TF do drukarki 3D -> Wybierz: Print from TF -> Wybierz plik z modelem.

J.

Rozwiązywanie problemów (Trouble-shooting)



Obsługa posprzedażowa producenta

Serwis

1. Drukarkę można zwrócić w ciągu siedmiu dni, obowiązuje 15 dni na wymianę w ramach serwisu, roczna gwarancja, dożywotna konserwacja.

Wymogi dotyczące zwrotu

Wygląd produktu jest nienaruszony, bez uszkodzeń, zadrapań, smug, pęknięć, deformacji itp.;

Części urządzenia, narzędzia i inne są kompletne;

Wymagane jest podanie kompletnej i ważnej faktury zakupu i gwarancji, numer seryjny produktu musi być zgodny ze stanem faktycznym.

Zakres gwarancji

1. Następujące akcesoria nie są objęte gwarancją, jeśli nie zostały uszkodzone przez transport: nakładka na stole roboczym; stół roboczy; pokrywa akrylowa; czytnik kart i karta TF; szkło stołu roboczego; USB; filament; stojak i narzędzia itp.
2. Profile: Zanim dostarczymy towar, wykonamy test maszyny, więc być może pojawi się lekkie zadrapanie. Również transport na duże odległości, może spowodować zarysowanie profilu. W założeniu nie ma to wpływu na normalne użytkowanie, co do zasady nie wchodzi w zakres gwarancji;
3. Elementy dyszy (dysza, blok grzewczy, throat pipe, heat, radiator, rurka teflonowa itp.): okres gwarancji wynosi 3 miesiące, jeśli jest to uszkodzenie po wygaśnięciu gwarancji, należy zakupić kolejną we własnym zakresie;
4. Dla płyty głównej, wyświetlacza LCD, zasilacza, hot bed, gwarancja wynosi 1/2 miesiące. Jeśli występują problemy z działaniem podzespołu, możesz uzyskać bezpłatną usługę serwisową; w okresie gwarancyjnym element może zostać odesłany z powrotem do naprawy fabrycznej; użytkownicy muszą ponieść koszty wysyłki zwrotnej i konserwacji;
5. Nie jest objęte gwarancją:
 - (1) Sytuacji, gdy nie jest możliwe przedstawienie karty serwisowej lub numeru seryjnego;
 - (2) Urządzenie i podzespoły przekraczają okres gwarancji;
 - (3) Awaria sprzętu lub uszkodzenie spowodowane nieupoważnioną modyfikacją sprzętu (modyfikacja prywatna obejmuje: 1. modyfikacje zespołu dyszy; 2. modyfikacje konstrukcji maszyny; 3. korzystanie z komponentów firm

trzecich; 4. korzystanie z procedur oprogramowania układowego innych firm lub zmiana oryginalnego fabrycznego oprogramowania układowego itp.);

- (4) Awaria lub uszkodzenie sprzętu spowodowane nieprawidłową instalacją i użytkowaniem;
- (5) Awaria lub uszkodzenie sprzętu spowodowane użytkowaniem sprzętu w środowisku pracy nieprzystosowanym do produktu
- (6) Awaria lub uszkodzenie produktu spowodowane niewłaściwym użytkowaniem (poza obciążeniem pracą itp.) lub konserwacją (wilgoć itp.);
- (7) Awaria lub uszkodzenie sprzętu spowodowane użyciem komponentów innych firm lub niskiej jakości materiałów eksploatacyjnych.

Oświadczenie:

Dla lepszego podkreślenia funkcji i skuteczności drukarki 3D oraz promowania rozwoju globalnego rynku ekonomicznego, wzmocnienia samodyscypliny użytkownika w sektorze 3D i ustanowienia dobrego wizerunku druku 3D, drukarka 3D Creality przeszła wszelkiego rodzaju autoryzowaną certyfikację produktową i system zarządzania jakością. Niniejszym oświadczamy, że surowo zabrania się używania naszej drukarki do drukowania jakichkolwiek produktów lub urządzeń, które naruszają określony kraj i ustawodawstwo regionalne.



SHENZHEN CREALITY 3D TECHNOLOGY CO.,LTD.
11F & ROOM 1201,Block 3,JinChengYuan,Tongsheng Community,
Dalang,Longhua District,Shenzhen,China,518109
Official Website: www.creality.com
Tel: +86 755-8523 4565
E-mail: info@creality.com cs@creality.com

